



Рабберфлекс[®] ПРО ФС

Состав для уплотнения – однокомпонентный полиуретановый герметик

Назначение

Универсальный однокомпонентный полиуретановый герметик “Рабберфлекс ПРО ФС” предназначен для герметизации и запечатывания швов строительных конструкций. Применяется в конструкциях, подвергающихся умеренным механическим воздействиям (вес, ветровые и вибрационные нагрузки, давление воды и т.д.). Используется при строительстве и ремонте объектов промышленного и гражданского назначения.

Область применения

Строительная сфера (герметизация бетонных конструкций и заполнение температурных швов). Автомобильная и контейнерная индустрия, изотермические фургоны и холодильные камеры (герметизация швов материалов, имеющих различные коэффициенты температурного расширения).

Особенности и основные свойства

Высокотехнологичен и удобен в применении. Полимеризуется под действием влажности воздуха. Устойчив к топливу и ГСМ (авиационное топливо, бензин, дизель и др.), плесени, влаге и УФ-излучению. Обеспечивает адгезию к конструкционной и нержавеющей стали, бетону, мрамору, граниту, камню, стеклу, дереву без предварительного грунтования. Формирует эстетический шов: не стекает с вертикальных и наклонных поверхностей при нанесении толщиной до 1 см. Не вспенивается и не дает усадки, что позволяет точно рассчитать расход герметика для создания требуемого защитного слоя. Ремонтопригоден за счет отличной самоадгезии. Цвет - серый.

Расход

- 100 мл/п.м. при сечении шва 1 см².

Упаковка

- Фольгированные тубы 600 мл.

Срок хранения

- 12 месяцев при +5°C – +25°C.

Очистка инструмента

- Растворитель 646, ацетон – до отверждения.
- Механическая очистка – после отверждения.

Технические характеристики герметика

Цвет	Белый, серый, черный
Плотность	1,2 г/см ³
Консистенция до отверждения	Тиксотропная вязкая масса
Сопротивление оползанию (ISO 7390)	Отличное
Время пленкообразования при +23°C и влажности 50%	1-1,5 часа
Скорость вулканизации при +23°C и влажности 65%	3 мм/24 часа
Твердость по Шору А согласно ISO 868	40
Модуль упругости при 100%-ном растяжении согласно ISO 37	0,4 МПа
Относительное удлинение в момент разрыва (ASTM D 412)	600%
Условная прочность в момент разрыва (ASTM D 412)	1,8 МПа
Устойчивость к растворам кислот, щелочей солей и обычным растворителям	Средняя
Стойкость к УФ-излучению	Хорошая
Водостойкость	Отличная
Температура нанесения	-10°C - +40°C
Температура эксплуатации	-60°C - +90°C

Рекомендации по нанесению состава

- “Рабберфлекс ПРО ПУ-50” наносится на сухую, обеспыленную и обезжиренную поверхность, очищенную от грязи, масел, рыхлой ржавчины, осыпающейся краски.
- Гидроизоляция температурных швов в полах: шов предварительно теплоизолировать вспененным полиэтиленом (вилатермом). Укладка вилатерма в шов производится с 30-50%-ным поперечным обжатием с учетом предоставления необходимого пространства (0,5-0,8 см) под дальнейшее заполнение герметиком. При герметизации особо нагруженных швов (бетонные плиты аэродромов и пр.) кромки шва рекомендуется предварительно обработать праймером “Гипердесмо-Д”, дать просохнуть 15 минут и нанести герметик “Рабберфлекс ПРО ПУ-50”.
- Кузовное и конструкционное склеивание: металлические поверхности в месте контакта должны быть обеспылены и обезжирены ацетоном. Поверхности алюминия, оцинкованной и нержавеющей стали рекомендуется предварительно обработать праймером “Гипердесмо-Д”. После высыхания праймера (через 15-20 минут) нанести клей-герметик с помощью ручного или пневматического пистолета.
- Разравнивание нанесенного слоя герметика производится шпателем в течение 10-15 минут после нанесения.
- Герметик становится устойчивым к атмосферным осадкам через 1 час после нанесения, прочным и упругим - через 24-48 часов при +23°C и отн. влажности 50-70%.
- Ресурс службы герметика во многом зависит от качества его нанесения: укладка состава должна быть равномерной, без образования разрывов, наплывов или пустот.

COMPOSITION:

Polyether-polyurethane polymer, MDI based 20 - 25%

Calcium carbonate 20 - 25%

Organic fillers, polymeric 15 - 25%

Diisononyl phtalate 10 - 20%

Solvents, xylene 5 – 10%

Pigments, mineral 2 - 5%

Additives, UV stabilizers 1 - 2%